

# Industrielüfter Zentrifugal 8"



## Bedienungsanleitung für die Modelle:

**Industrielüfter Zentrifugal 8" (CB8eco)**

**Industrielüfter Zentrifugal 8" (CB8sS) single Speed**

**Industrielüfter Zentrifugal 8" (CB8dS) double Speed**

**Industrielüfter Zentrifugal 8" (CB8EP) Explosion-Proof**

**SVB-A8**

**SVB-G8**

**SVB-G8P**



# Industrielüfter Zentrifugal 8“



## SICHERHEITSHINWEIS

### LESEN UND BEFOLGEN SIE ALLE UNTEN BESCHRIEBENEN ANWEISUNGEN

Jede Ventilationstätigkeit muss entsprechend den Bundes-, Landes- und lokalen Bestimmungen und Vorschriften durchgeführt werden. Die Luftqualität sollte vor der Ventilation von geschlossenen Räumen getestet werden. In dieser Anleitung ist eine Tabelle enthalten, die hilft, die ungefähr benötigte Belüftungszeit für geschlossene Räume zu bestimmen. Die Luftqualität muss konstant überwacht werden, wenn sich Personen in geschlossenen Räumen aufhalten, um zu gewährleisten, dass eine stabile Atmosphäre und die Arbeitssicherheit gewährleistet ist. Mit einer Atmosphäre kann sich auch die Arbeitsbedingung rapide verschlechtern. Zusätzliche Hinweise und Empfehlungen sind von Bundes-, Landes- und lokalen Einrichtungen und Behörden erhältlich.

Betreiben Sie die Ventilatoren **NICHT** in einer vertikalen Position oder ohne die dazugehörigen Befestigungen und Absicherungen.

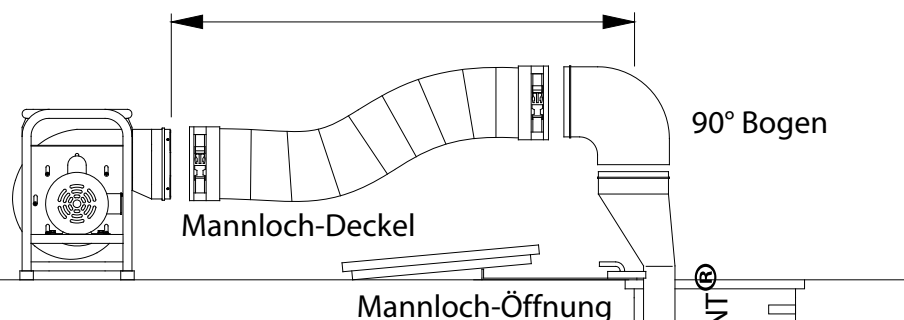
## WARNUNG

Ventilatoren und Lüfter Modelle mit der „EX“ oder „X“ Bezeichnung sind die einzigen Modelle, welche für die Benutzung in gefährlicher Umgebung zugelassen und freigegeben sind.

# Industrielüfter Zentrifugal 8"

## Das Saddle Vent® Vent Belüftungssystem Typischer Saddle Vent® Aufbau

Plazieren Sie den Lüfter mindestens 2m  
von der Mannloch-Öffnung entfernt.



Wählen Sie einen Lüfter entsprechend der Umweltbedingungen und der Größe des geschlossenen Raumes. Für Informationen oder Empfehlungen in der Auswahl des richtigen Aufbaus, kontaktieren Sie bitte unser Haus.

Schritt 1) Installieren von 2m Lutte am Lüfter

Schritt 2) Installieren des 90° Bogen auf dem SADDLE VENT®

Schritt 3) Installieren der Lutte am Boden des SADDLE VENT®

Schritt 4) Installieren der Universalhalterung am SADDLE VENT®  
und unter Zuhilfenahme des Mannloch-Deckels platzieren

Schritt 5) Installieren der Lutte am 90° Bogen

Schritt 6) Lüfter einschalten

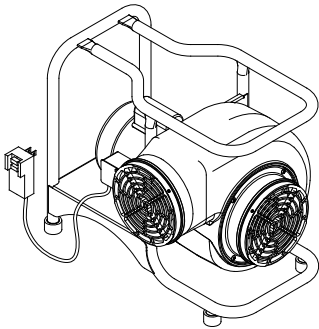


### **WARNUNG: Arbeiten in gefährlicher Umgebung**

Nutzen Sie explosions-sichere oder eigensichere Lüfter, leitfähige Lutten und das leitfähige SADDLE VENT® System. Bringen Sie alle Erdungskabel an und stellen Sie sicher, dass ein geschlossener Kreislauf mit dem Lüfter oder Lüfter hergestellt ist, um statische Aufladungen abzuleiten.

# Industrielüfter Zentrifugal 8"

## ALLGEMEINER AUFBAU UND BETRIEB

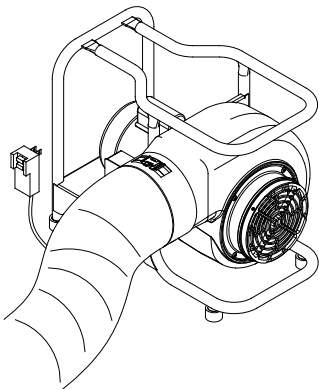


### Schritt 1)

Platzieren Sie den Lüfter in einer Umgebung mit frischer Luft. Mindestens 2m von der Mannloch-Öffnung entfernt.

### **ACHTUNG:**

**Kontrollieren Sie Lüfter auf beschädigte oder ausgeleierte Teile. Inspizieren Sie alle Anschlüsse und Verbindungen nach möglichen Lecks vor der Belüftung.**



### Schritt 2)

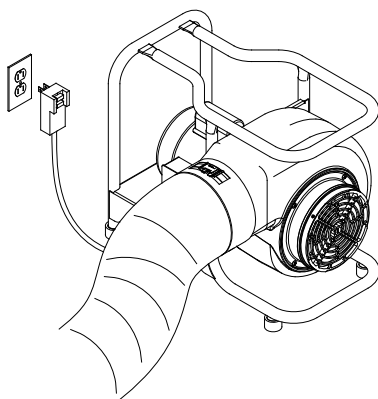
Befestigen Sie die Lutzenöffnung über dem Luftausgang und ziehen Sie das Befestigungsband fest. Sorgen Sie für möglichst wenig Knicke und Bögen für einen maximalen Lufttransport.

### Schritt 3)

Stellen Sie eine Verbindung zu einem 230V/50 Hz/16 Ampere Netzanschluss her. Alle Standard elektrischen Lüfter sind mit einem Fehlerstromschutzschalter ausgerüstet.

### **ACHTUNG:**

**Wenn ein Verlängerungskabel benötigt wird, ist die Empfehlung, mindestens 4mm<sup>2</sup> Querschnitt zu verwenden bei maximal 30m Länge. Die Benutzung von Generatoren ist nicht empfohlen, solange Sie nicht die geforderte Leistung bringen können. Bei manchen Generatoren ist die Spannung für den Fehlerstromschutzschalter nicht ausreichend, dann muss anstelle des FI-Steckers ein Standard Schuko-Stecker verwendet werden.**



### Schritt 4)

Drücken Sie den „ON/OFF“ Schalter an dem FI-Stecker auf die „ON“ Position. Das Gerät ist jetzt betriebsbereit.

# Industrielüfter Zentrifugal 8"



## FEHLERSUCHE

Problem	Mögliche Ursache	Lösung
Ausgeprägte Vibration	Lufteinlass blockiert	Schalten Sie den Lüfter aus und reinigen Sie den Einlass.
	Möglicher interner Schaden	Schalten Sie den Lüfter aus und inspizieren Sie Ventilator, Welle und Gehäuse nach Schmutz, Schäden und losen Schrauben.
	Möglicher externer Schaden	Schalten Sie den Lüfter aus und inspizieren Sie das Gehäuse und den Rahmen.
Lüfter startet nicht	Schutzschalter löst aus	Elektrische Leistung ist ungenügend*
	Fehlerhafte Steckdose	Prüfen Sie die Spannung mit einem Voltmeter

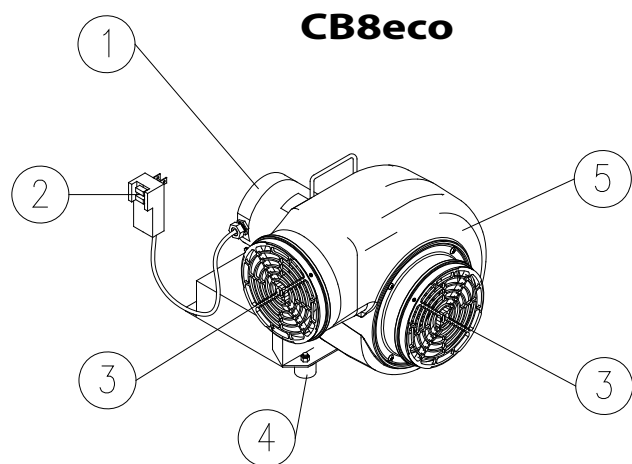
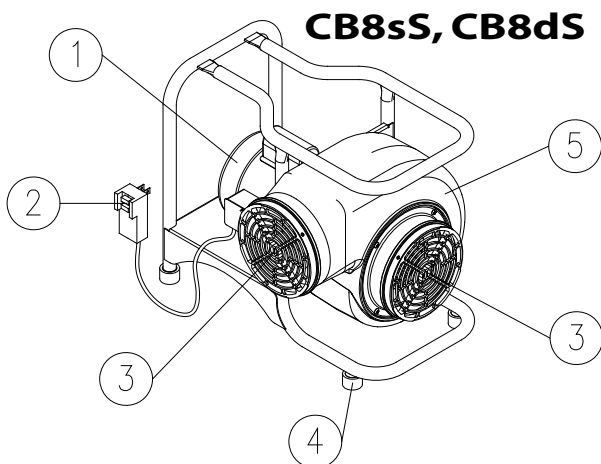
**\* ACHTUNG:** Die Benutzung von Generatoren ist nicht empfohlen, solange Sie nicht die geforderte Leistung bringen können.

## SPEZIFIKATIONEN

Modell	CB8eco	CB8sS	CB8dS
Motor	1/2 PS (0,37 kW) elektrisch, 230V/50Hz, Feste Geschwindigkeit, FI-Stecker	3/4 PS (0,56 kW) elektrisch, 230V/50Hz, Feste Geschwindigkeit, FI-Stecker	1/2 PS (0,56 kW) elektrisch, 230V/50Hz, wählbare Geschwindigkeit, FI-Stecker
Volllaststrom	3,95 A	5,6 A	5,6 A
Durchflussrate	Freier Auslass: 2361m <sup>3</sup> /h; 8m Lutte mit 90° Bogen: 1653m <sup>3</sup> /h	Freier Auslass: 2667m <sup>3</sup> /h; 8m Lutte mit 90° Bogen: 1779m <sup>3</sup> /h	Freier Auslass: 1274m <sup>3</sup> /h niedrig/2667m <sup>3</sup> /h hoch; 8m Lutte mit 90° Bogen: 832m <sup>3</sup> /h niedrig/1779m <sup>3</sup> /h hoch
Eingang/Ausgang Größe	8" / 200mm Durchmesser	8" / 200mm Durchmesser	8" / 200mm Durchmesser
Geräuschpegel	76dB bei 1m	76dB bei 1m	76dB bei 1m
Gewicht			

# Industrielüfter Zentrifugal 8"

## ERSATZTEILE CB8sS, CB8dS und CB8eco

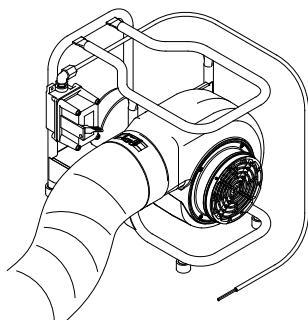


TEILENUMMER	BESCHREIBUNG	CB8sS	CB8dS	CB8eco
1	Motor	MTR002	MTR021	MTR040
2	FI-Stromkabel	ELCB013	ELCB013	ELCB013
3	Eingang/Ausgang-Filter	SVB-GRD	SVB-GRD	SVB-GRD
4	Gummifüße	HDWR025	HDWR025	HDWR025
5	Turbinengehäuse	SVB-WH	SVB-WH	SVB-WH



# Industrielüfter Zentrifugal 8"

## ALLGEMEINER AUFBAU UND BETRIEB CB8EP



### Schritt 1)

Platzieren Sie den Lüfter oder Lüfter in einer Umgebung mit frischer Luft. Mindestens 2m von der Mannloch-Öffnung entfernt.

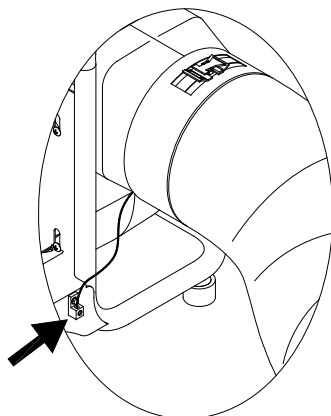
**ACHTUNG:** Kontrollieren Sie den Lüfter auf beschädigte oder ausgeleierte Teile. Inspizieren Sie alle Anschlüsse und Verbindungen nach möglichen Lecks vor der Belüftung.

**ACHTUNG:** Die Luftqualität in dem geschlossenen Raum sollte vor der Belüftung geprüft werden. Sollte diese nicht akzeptabel sein, ziehen Sie eine Fachperson /Behörde zu Rate.

### Schritt 2)

Befestigen Sie die Luttenöffnung über dem Luftausgang und ziehen Sie das Befestigungsband fest. Sorgen Sie für möglichst wenig Knicke und Bögen für einen maximalen Lufttransport.

**ACHTUNG:** Die Verwendung von leitenden Lutten wird empfohlen beim Betrieb in potentiell explosiven Umgebungen. Stellen Sie sicher, dass den Lüfter vor Inbetriebnahme richtig geerdet ist und das Erdungskabel der Lutte angeschlossen ist an dem Lüfter und dem SADDLE VENT System, wenn eines benutzt wird.



### Schritt 3)

Explosions-sichere Modelle sind mit einem zugelassenem Schutzstecker ausgerüstet, der die Spezifikationen Class 1, Div. 1, Gruppen C und D, Class II, Div. I, Gruppen E, F, G erfüllt. Der Stecker sollte nicht in Ex-Umgebungen ein- oder ausgesteckt werden, wenn am Gerät Spannung anliegt.

### Schritt 4)

Drücken Sie den „ON/OFF“ Schalter an dem Explosions-geschützten Stecker auf die „ON“ Position. Das Gerät ist jetzt betriebsbereit.

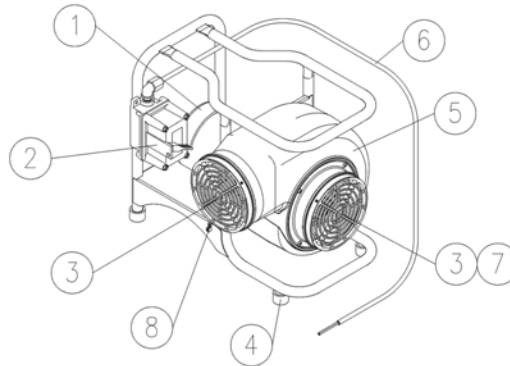
## FEHLERSUCHE

Problem	Mögliche Ursache	Lösung
Ausgeprägte Vibration	Lufteinlass blockiert	Schalten Sie den Lüfter aus und reinigen Sie den Einlass.
	Möglicher interner Schaden	Schalten Sie den Lüfter aus und inspizieren Sie Ventilator, Welle und Gehäuse nach Schmutz, Schäden und losen Schrauben.
	Möglicher externer Schaden	Schalten Sie den Lüfter aus und inspizieren Sie das Gehäuse und den Rahmen.
Lüfter startet nicht	Schutzschalter löst aus	Elektrische Leistung ist ungenügend*
	Fehlerhafte Steckdose	Prüfen Sie die Spannung mit einem Voltmeter

# Industrielüfter Zentrifugal 8"



## ERSATZTEILE CB8EP



TEILENUMMER	BESCHREIBUNG	CB8EP
1	Explosionsgeschützter Motor	MTR003
2	Explosionsgeschützter ON/OFF Schalter	ELSW028
3	Eingang/Ausgang-Filter	SVB-GRDCND
4	GummifüÙe	HDWR025
5	Turbinengehäuse	SVB-WH-CND
6	Stromkabel	ELCB011
7	Turbinenrad (Schrauben FS5/16X038)	METL039
8	Erdungsanschluss	ELA051

## SPEZIFIKATIONEN

<b>Modell</b>	<b>SVB-E8EXP</b>
<b>Motor</b>	3/4 PS (0,56 kW) elektrisch, 230V/50Hz, Feste Geschwindigkeit, Ab Werk mit 8m Stromkabel, Kein Stecker, Explosions-sicher Class I, Div. I, Gruppe C und D, Class II, Div. I, Gruppen E, F, G
<b>Volllaststrom</b>	6,3 A bei 230V
<b>Schalter Art</b>	Explosions-sicher
<b>Durchflussrate</b>	Freier Auslass: 2361m <sup>3</sup> /h; 8m Lutte mit 90° Bogen: 1653m <sup>3</sup> /h
<b>Eingang/Ausgang Größe</b>	8" / 200mm Durchmesser
<b>Geräuschpegel</b>	76dB bei 1m
<b>Gewicht</b>	30,8 KG

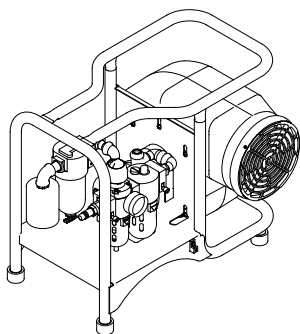
### WARNUNG

Bei gefährlicher Umgebung, benutzen Sie immer AIR SYSTEMS' Modelle. Das leitende SADDLE VENT® Belüftungskit mit einem explosions-geschützten Lüfter.



# Industrielüfter Zentrifugal 8"

## ALLGEMEINER AUFBAU UND BETRIEB SVB-A8

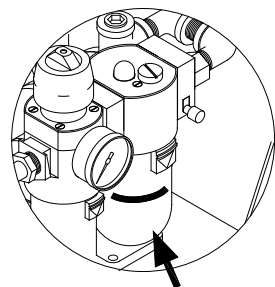


### Schritt 1)

Betreiben Sie den Lüfter nur in der gezeigten Position! Platzieren Sie den Lüfter in einer Umgebung mit frischer Luft, ohne giftige Gase oder Staub. Mindestens 2m von der Mannloch-Öffnung entfernt.

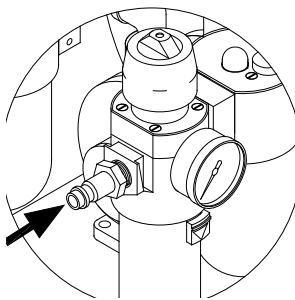
**ACHTUNG:** Kontrollieren Sie den Lüfter auf beschädigte oder ausgeleierte Teile. Inspizieren Sie alle Anschlüsse und Verbindungen nach möglichen Lecks vor der Belüftung.

**ACHTUNG:** Die Luftqualität in dem geschlossenen Raum sollte vor der Belüftung geprüft werden. Sollte diese nicht akzeptabel sein, ziehen Sie eine Fachperson /Behörde zu Rate.



### Schritt 2)

Schließen Sie den Filter/Regulator und Schmiereinheit an. Stellen Sie sicher, dass der Ölstand in der Schmiereinheit bis zur oberen Voll-Markierung gefüllt ist (ungefähr  $\frac{3}{4}$  der Behälterhöhe); geben Sie gegebenenfalls weiteres Öl nach. Ab Werk wird SAE #10 nicht detergierendes Motoröl verwendet (nur Rohöl-basiert, nicht synthetisches Öl).

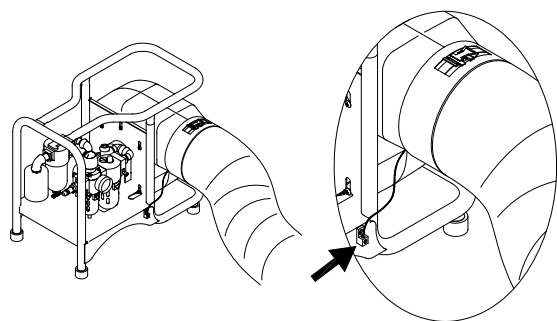


### Schritt 3)

Stellen Sie eine Luftversorgung mit einem Durchfluss von mindestens 17-170m<sup>3</sup>/h (10-100 CFM) bei einem Druck von 0,7- 7 bar (10-100 PSI). Schließen Sie einen Schlauch von mindestens  $\frac{1}{2}$ " Durchmesser am Eingang an. **ACHTUNG:** Maximaler Eingangsdruck darf 10 bar (150 PSI) nicht übersteigen!

### Schritt 4)

Befestigen Sie die Luttenöffnung über dem Luftausgang und ziehen Sie das Befestigungsband fest. Sorgen Sie für möglichst wenig Knicke und Bögen für einen maximalen Lufttransport.



**ACHTUNG:** Die Verwendung von leitenden Lutten wird empfohlen beim Betrieb in potentiell explosiven Umgebungen. Stellen Sie sicher, dass den Lüfter vor Inbetriebnahme richtig geerdet ist und das Erdungskabel der Lutte angeschlossen ist an dem Lüfter und dem SADDLE VENT System, wenn eines benutzt wird.

# Industrielüfter Zentrifugal 8"

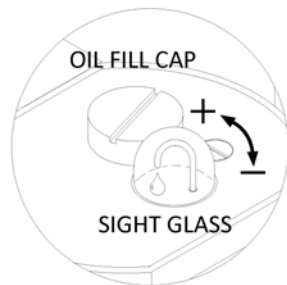


## ALLGEMEINER AUFBAU UND BETRIEB SVB-A8



**Schritt 5)** Justieren Sie den Druckregulator im Uhrzeigersinn zur Erhöhung und gegen den Uhrzeigersinn zur Verringerung der Motorgeschwindigkeit. Diese Einstellung wird den Luftstrom erhöhen oder verringern.

**ACHTUNG:** Verfügbarer Luftdruck (bar/psi) und Menge (m<sup>3</sup>/h/cfm) bestimmen die Lüfterleistung.



**Schritt 6)** Die richtige Menge an Ölfeuchtigkeit wurde im Werk eingestellt. Trotzdem können Korrekturen aufgrund der Viskosität des Öls notwendig sein. Wenn den Lüfter im Betrieb ist, sollte ein Tropfen pro Minute im Sichtglas abgehen. Direkt neben dem Sichtglas und der Ölfüllkappe ist eine Einstellschraube für den Ölfluss. Drehen Sie diese in Uhrzeigerrichtung zur Verringerung und gegen die Uhrzeigerrichtung zur Erhöhung des Durchflusses.

**ACHTUNG:** Sie erreichen den Durchfluss etwa einem Tropfen/Minute, indem Sie die Einstellschraube erst ganz im Uhrzeigersinn und danach 1 ½ mal gegen die Uhr drehen.

## UNTERHALTUNG

Halten Sie den Lüftermotor trocken und frei von Verunreinigungen und Staub. Kontrollieren Sie regelmäßig, dass bewegliche Teile frei von Hindernissen sind. Tauschen Sie den Filter (Teile# WL040B), welcher im Druckregulator verbaut ist nach ca. 300-500 Betriebsstunden. Ab Werk wird SAE #10 nicht detergierendes Öl Motoröl verwendet (Nur Rohöl-basiert, nicht synthetisches Öl). Reinigen Sie den Schalldämpfer alle 100-300 Betriebsstunden Spülen Sie den Luftmotor alle 100 Betriebsstunden mit einer Sicherheitslösung (#BAC-1001) über den Wartungszugang, Entfernen Sie den Luftausgangfilter vor dem Spülen und bauen Sie ihn erst nach einigen Minuten Betrieb wieder ein. Spülen Sie nach allen 200 Betriebsstunden oder nach langen Standzeiten.

### LUFTMOTOR SPÜLVORGANG

Benutzen Sie Air Systems´ #BAC1001 Sicherheitslösung. Benutzen Sie nicht eine entflammare Lösung oder eine Lösung mit einer Toxizität von 500ppm oder mehr, um zu spülen.

**ACHTUNG:** Sie sollten während des Spülens einen Augenschutz tragen!



**Schritt 1)** Um den Motor zu spülen, schalten Sie den Motor aus und entfernen Sie den Abgasfilter.

**Schritt 2)** Öffnen Sie den Wartungszugang. Sprühen Sie 30-60 Gramm der Sicherheitslösung in den Wartungszugang. Schließen Sie den Wartungszugang. Lassen Sie den Lüfter in einem sicheren Gebiet ohne Flammen oder Funken für mindestens 5 Minuten laufen, bevor sie den Abgasfilter wieder einsetzen.

# Industrielüfter Zentrifugal 8"



## FEHLERSUCHE

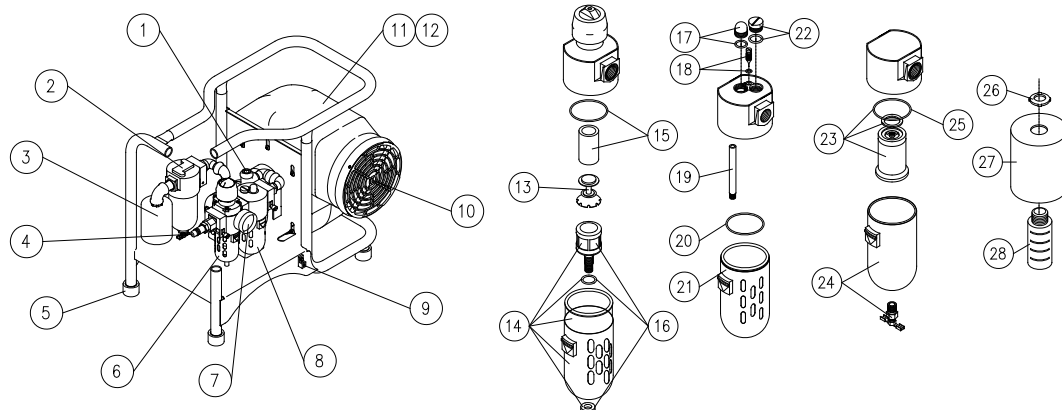
Problem	Mögliche Ursache	Lösung
Ausgeprägte Vibration	Lufteinlass blockiert	Schalten Sie den Lüfter aus und reinigen Sie den Einlass.
	Möglicher interner Schaden	Schalten Sie den Lüfter aus und inspizieren Sie Ventilator, Welle und Gehäuse nach Schmutz, Schäden und losen Schrauben.
	Möglicher externer Schaden	Schalten Sie den Lüfter aus und inspizieren Sie das Gehäuse und den Rahmen.
Lüfter startet nicht	Ungenügend Druck	Prüfen Sie das Manometer an der Luftquelle, um eine ausreichende Luftversorgung sicherzustellen. Drehen Sie den Regulator-Knopf im Uhrzeigersinn um den Luftdruck zum Luftmotor zu erhöhen und beobachten Sie dabei das Manometer am Regulator.
Lüfter verliert Druck	Ungenügende Luftmenge oder -Druck	Kontrollieren Sie auf geknickte Schläuche oder beschädigte Lutten.
Motor vereist (Innen)	Hohe Luftfeuchtigkeit	Installieren Sie einen Feuchtigkeitsfilter vor dem Lüfter (Modell# PF-240). Entfernen Sie den Schalldämpfer, befreien Sie von Eis und montieren Sie ihn wieder.

## SPEZIFIKATIONEN

<b>Modell</b>	SVB-A8
<b>Motor</b>	4 PS pneumatisch
<b>Benötigter Druck</b>	0,7-7 bar (10-100 psi)
<b>Luftverbrauch</b>	17-170 m <sup>3</sup> /h
<b>Durchflussrate</b>	Freier Auslass: 2550 m <sup>3</sup> /h bei minimalem Druck und 5100 m <sup>3</sup> /h bei maximalem Druck; 8m Lutte mit 90° Bogen: 1766m <sup>3</sup> /h bei minimalem Druck und 2930 m <sup>3</sup> /h bei maximalem Druck und Luftversorgung
<b>Eingang/Ausgang Größe</b>	8" / 200mm Durchmesser
<b>Geräuschpegel</b>	82dB bei 1m und 5,6 bar Luftdruck

# Industrielüfter Zentrifugal 8"

## ERSATZTEILE – SVB-A8



Teile#	Beschreibung	Ersatzteil#
1	Wartungszugang	ST8PLA
2	Abgasfilter	WL008A
3	Schalldämpfer (Inkl. Teile 26, 27, 28)	SVB-A8MFLR
4	Eingangskupplung	QDH5PL8M
5	Gummifuß	HDWR025
6	Filter / Regler-Einheit	WL040
7	Manometer	GA20160S
8	Schmiereinheit	WL020
9	Erdungsanschluss	ELA051
10	Eingangs/Ausgangsfilter	SVB-GRDCND
11	Turbinengehäuse – leitend	SVB-WH-CND
12	Lüferrad (Schrauben FS5/16x038)	METL039
13	Filterhalterung	WL040C
14	Plastikgehäuse, Gehäuseschutz und selbsttätige Abflusseinheit	WL040A
15	Filtereinheit und O-Ring	WL040B
16	Selbsttätige Abflusseinheit	WL024
17	Sichtglas und O-Ring	WL020SD
18	Einstellschraube Schmierung und O-Ring	WL020A
19	Siphon-Kanal	WL020BF
20	Gehäuse O-Ring	WL020OR
21	Plastikgehäuse und Gehäuseschutz	WL020BA
22	Ölfüllkappe und O-Ring	WL057
23	Filtereinheit und O-Ring	BB50-C
24	Metallgehäuse und Kompressionshahn	WL008MB
25	Gehäuse o-Ring	WL091
26	Kontermutter	ELA007WOR
27	Schalldämpferabdeckung	METL046AK
28	Schalldämpfer	COMPA001

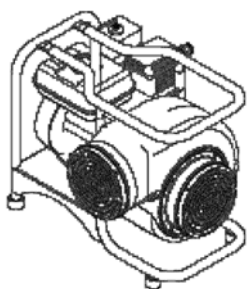
# Industrielüfter Zentrifugal 8"



## ALLGEMEINER AUFBAU UND BETRIEB SVB-G8 UND SVB-G8P

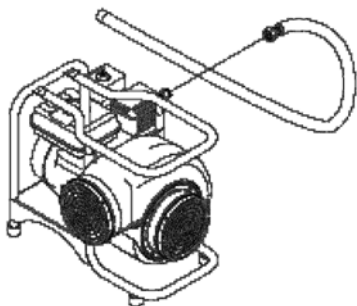
### VORSICHT!

Verbrennungsmotoren produzieren Kohlenmonoxid. Der Abgasschlauch MUSS immer benutzt werden, wenn diese Lüfter genutzt werden. Benutzen Sie keine Benzin- oder Gaslüfter in explosiven oder potentiell gefährlichen Umgebungen. Jeder neuer Lüfter muss vor Inbetriebnahme 30 Minuten laufen, um Rückstände und Farbreste zu entfernen, bevor er in Betrieb genommen werden kann.



#### Schritt 1)

Betreiben Sie den Lüfter nur in der gezeigten Position! Platzieren Sie den Lüfter in einer Umgebung mit frischer Luft, ohne giftige Gase oder Staub. Mindestens 2m von der Mannloch-Öffnung entfernt. ACHTUNG: Kontrollieren Sie den Lüfter auf beschädigte oder ausgeleierte Teile. Inspizieren Sie alle Anschlüsse und Verbindungen nach möglichen Lecks vor der Belüftung.

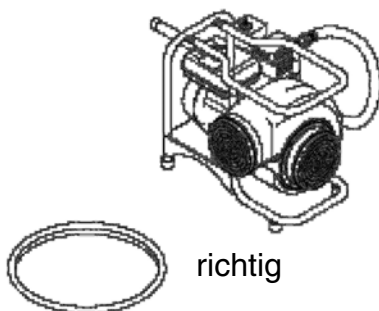


**ACHTUNG:** Die Luftqualität in dem geschlossenen Raum sollte vor der Belüftung geprüft werden. Sollte diese nicht akzeptabel sein, ziehen Sie eine Fachperson /Behörde zu Rate.

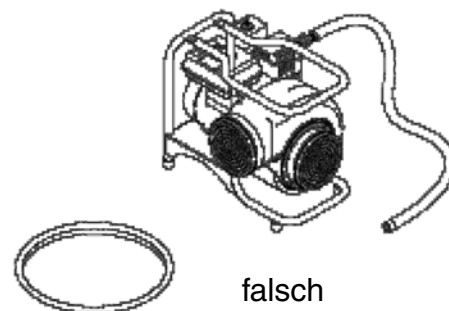
#### Schritt 2)

Schließen Sie Abgasschlauch sicher an dem Auspuffschalldämpfer an. Platzieren Sie das Ende des Abgasschlauchs Wind abgewandt und entfernt von dem Lüftereingang und dem Mannloch wie im Bild gezeigt. Kontrollieren Sie die Verbindung zwischen dem Abgasschlauch und dem Auspuff regelmäßig auf eine feste Verbindung.

Benutzen Sie den Auspuff oder Schalldämpfer **NICHT ALS GRIFF ODER HEBEL**. Ernsthafte Verbrennungen können auftreten!



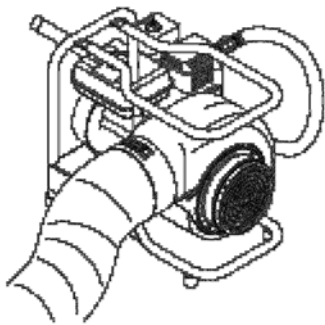
richtig



falsch



# Industrielüfter Zentrifugal 8"



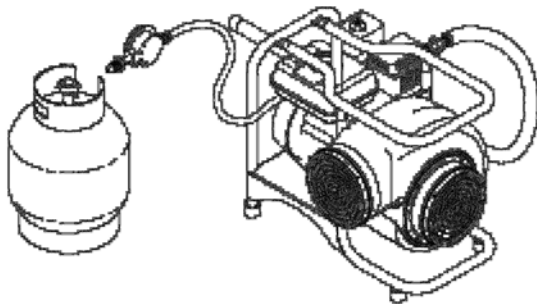
## Schritt 3)

Befestigen Sie die Luttenöffnung über dem Luftausgang und ziehen Sie das Befestigungsband fest. Sorgen Sie für möglichst wenig Knicke und Bögen für einen maximalen Lufttransport.

**ACHTUNG:** Betreiben Sie Lüfter nicht, bevor Sie die Lutten richtig und fest befestigt haben, da starke Vibrationen zu Schäden am Lüfter führen können.

## Schritt 4)

Kontrollieren Sie den Ölstand vor dem Betrieb. Nicht überfüllen!



## Schritt 5)

Für gasbetriebene Modelle, verbinden Sie einen Druckminderer am Propangastank wie links gezeigt. Gasbetriebene Modelle sind mit einem Flüssiggaskonverter ausgerüstet. Ersetzen Sie keine Teile oder den Druckminderer selbstständig!

Bei Benzinmodellen sollten Sie vor Betrieb den Benzinstand kontrollieren und mit bleifreiem Benzin auffüllen.

**ACHTUNG:** Lassen Sie den Motor vor dem Nachfüllen abkühlen!

## Schritt 6)

Kontrollieren Sie den Einlassfilter regelmäßig und ersetzen Sie ihn wenn notwendig.

## Schritt 7)

Machen Sie sich mit ALLEN Sicherheitshinweisen und Vorschriften vertraut, die in den beigelegten Briggs & Stratton bzw. Honda Handbüchern zu finden sind vor einem Start und befolgen Sie diese! (Manche Benzinmodelle sind optional mit einem Honda-Motor erhältlich, Modell SVB-G8H).

## Schritt 8)

Starten Sie den Motor, indem Sie den Gashebel auf Leerlauf und den Choke auf „START“ stellen. Ziehen Sie am Seilzug. Sobald der Motor läuft, schalten Sie den „CHOKE“ in die „RUN“ Position.

**ACHTUNG:** Schalten Sie nicht den Gashebel aus der Vollast in die „STOP“ Position, da ernsthafte Beschädigungen am Motor und Lüfter auftreten können.

## AUSSCHALTEN

**ACHTUNG:** Lassen Sie den Abgasschlauch vor der Demontage vom Motor abkühlen. Die Benutzung von hitze-festen Handschuhen wird bei der Handhabung des Abgasschlauchs empfohlen.

**Stellen Sie sicher, dass alle Arbeiter den geschlossenen Raum verlassen haben.**

Schalten Sie den Lüfter aus. Schalten Sie dazu nicht den CHOKE auf die CHOKE Position, da dies zu Fehlzündungen und Motorschäden führen kann. Schalten Sie stattdessen den Gashebel auf die SLOW Position und den Ausschalter auf die STOP Position.



# Industrielüfter Zentrifugal 8“



## WARTUNG

**BEACHTEN:** Jede Wartung sollte nur an einem ausgeschalteten und abgekühlten Lüfter durchgeführt werden. Ansonsten kann es zu Verletzungen und Schäden führen.

Halten Sie den Lüftermotor trocken und frei von Staub und Verunreinigungen. Motoren, die länger als 30 Tage eingelagert werden sollen, müssen geschützt oder trockengelegt werden, um die Dichtgummis vor Schäden zu schützen.

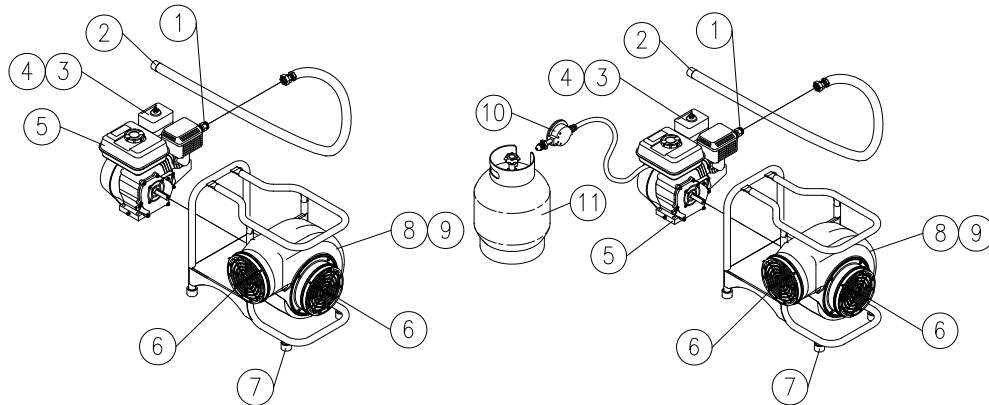
Kontrollieren Sie den Ölfilter und Lufteinlassfilter regelmäßig. Stellen Sie sicher, dass der Ölstand voll und die Filter regelmäßig gewartet/getauscht wurde. Kontrollieren Sie den Ölstand im Betrieb alle 5 Stunden oder täglich vor der Inbetriebnahme.

## FEHLERSUCHE

Problem	Mögliche Ursache	Lösung
Ausgeprägte Vibration	Lufteinlass blockiert	Schalten Sie das Gebläse aus und reinigen Sie den Einlass.
	Möglicher interner Schaden	Schalten Sie das Gebläse aus und inspizieren Sie Ventilator, Welle und Gehäuse nach Schmutz, Schäden und losen Schrauben. BEACHTEN: Niemals den Lüfter ohne Lutte benutzen!
	Möglicher externer Schaden	Schalten Sie das Gebläse aus und inspizieren Sie das Gehäuse und den Rahmen.
Gebläse startet nicht	Kein Treibstoff	Betanken. Kontrollieren Sie die Treibstoff-/Gasleitung.
	Defekte Zündkerze	Entfernen, säubern oder ersetzen Sie die Zündkerze.

# Industrielüfter Zentrifugal 8"

## ERSATZTEILLISTE SVB-G8 UND SVB-G8P



TEILENUMMER	BESCHREIBUNG	SVB-G8	SVB-G8P
1	Auspuff-Anschluss	SVB-G8MNS	SVB-G8MNS
2	Auspuffschlauch	SVB-G8MHNS	SVB-G8MHNS
3	Einlassfilter	MTRA002	MTRA002
4	Eingangsvorfilter	MTRA001	MTRA001
5	Motor	MTR011	MTR011
6	Einlassgitter	SVB-GRD	SVB-GRD
7	Gummifuß	HDWR025	HDWR025
8	Venilatorgehäuse	SVB-WH	SVB-WH
9	Lüfterrad (Schrauben FS5/16X038)	METL039A	METL039A
10	Propan Adapter Kit	N/A	MTR012
11	Propantank	N/A	SVB-PT

## SPEZIFIKATIONEN

Modell	SVB-G8	SVB-G8P
Motor	Briggs & Stratton	Briggs & Stratton
Treibstoff	Unverbleibtes Benzin	Flüssigpropan
Treibstoffreichweite im Leerlauf	2,5 Stunden	4,2 Stunden
Eingang/ Ausgangsdurchmesser	8"/200 mm Durchmesser	8"/200 mm Durchmesser
Durchflussrate	Freier Auslass: 2548m <sup>3</sup> /h bei niedrig/5097 m <sup>3</sup> /h bei hoch; 8m Lutte mit 90° Bogen: 1767m <sup>3</sup> /h bei niedrig/2973m <sup>3</sup> /h bei hoch.	Freier Auslass: 2548m <sup>3</sup> /h bei niedrig/5097 m <sup>3</sup> /h bei hoch; 8m Lutte mit 90° Bogen: 1767m <sup>3</sup> /h bei niedrig/2973m <sup>3</sup> /h bei hoch.
Gewicht	21 KG	21 KG
Geräuschpegel	92,5 dB bei 1m	92,5 dB bei 1m